

1. ПОДГОТОВКА ПОМЕЩЕНИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ



НЕ ДОПУСКАТЬ В ПОМЕЩЕНИЕ ДЕТЕЙ



НЕ ДОПУСКАТЬ В ПОМЕЩЕНИЕ ЖИВОТНЫХ



НАКРЫТЬ МЕБЕЛЬ ЗАЩИТНЫМ МАТЕРИАЛОМ



ПРОИЗВОДИТЬ МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ДОЛЖНО НЕ МЕНЕЕ ДВУХ ЧЕЛОВЕК



ТЕЛЕФОН ГОРЯЧЕЙ ЛИНИИ

495-229-81-69

2. ИНСТРУМЕНТЫ





- Перфоратор Уровень
- **-** Нож



Молоток резиновый (ПВХ) Отвертка крестовая

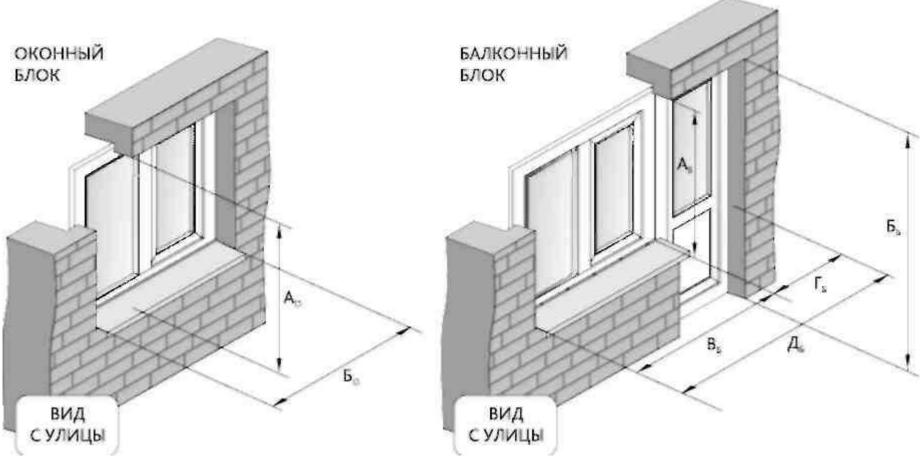
- -Ножовка по пластику
- Ножовка по дереву



№09 Комплект регулировочных ключей

- Карандаш Струбцина
- -Лом гвоздодер
- -Клей для ПВХ
- -Опорные деревянные колодки (-10х5х3см)

ПРОВЕРКА СООТВЕТСТВИЯ РАЗМЕРОВ ПРОЕМА И ДОСТАВЛЕННЫХ ОКОН 1



А₀- высота проема

Б₀ - ширина проема

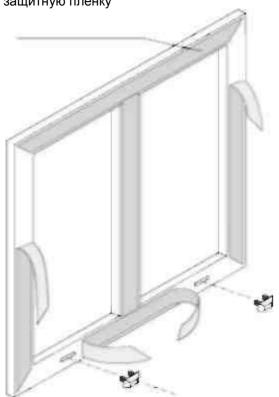
А_в- высота оконного проема Б_Б - высота дверного проема

 $B_{\tt b}$ - ширина оконного проема $\Gamma_{\tt b}$ - ширина дверного проема Д,,-общая ширина проема

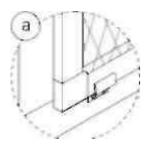
ОКОННЫЙ БЛОК		БАЛКОННЫЙ БЛОК						
высота оконного	ширина оконного	высота оконного	высота	•	ширина дверного	ширина балконного		
блока	блока	блока	дверного блока		блока	блока		

А _о -10мм	Б ₀ + 60 мм	A,-10 MM	Б _Б + 10мм	B ₆	Г _Б + 60 мм	Д, + 60 MM

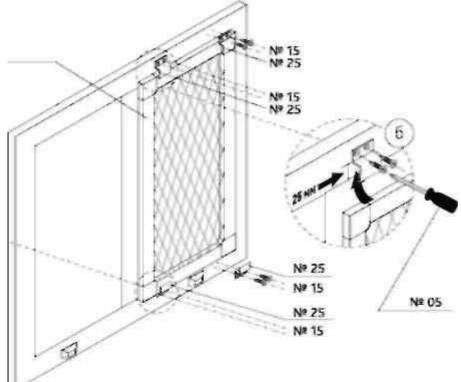
УСТАНОВКА ДРЕНАЖНЫХ КОЛПАЧКОВ УСТАНОВКА КРЕПЛЕНИЙ ДЛЯ МОСКИТНОЙ СЕТКИ С1-(Ч:: защитную пленку



приложить москитную сетку установить нижние крепежные уголки москитной сетки



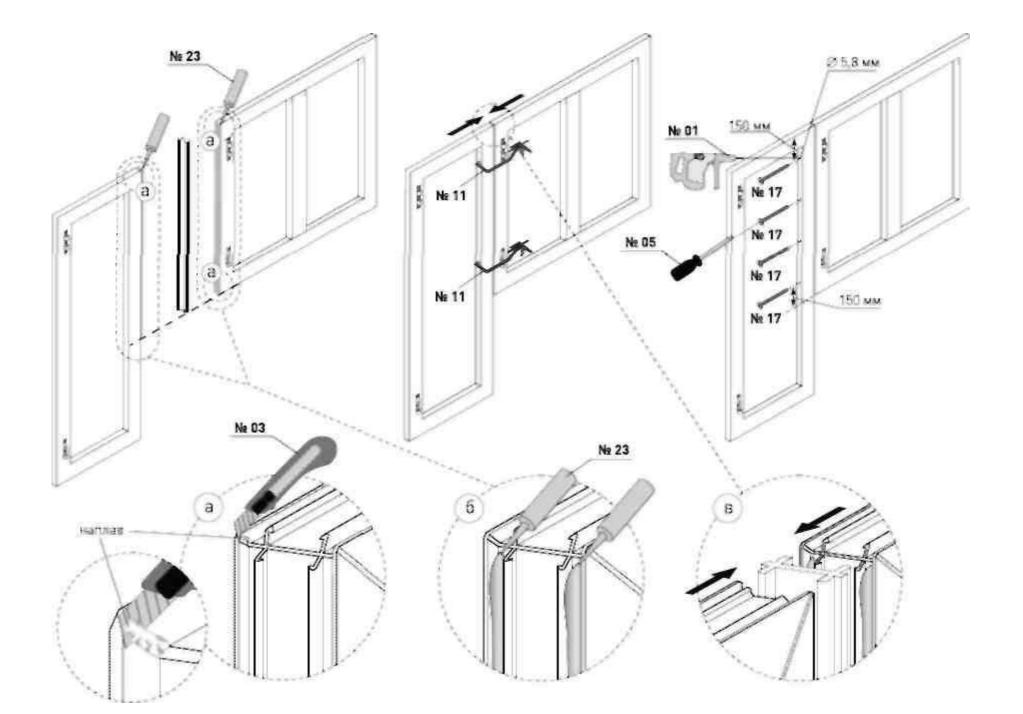
- установить верхние крегежные уголки москитной сетки



УСТАНОВКА СЕТКИ ИЗНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ СНЯТИЕ СЕТКИ ИЗНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ



вниз СОЕДИНЕНИЕ ДВЕРНОЙ И ОКОННОЙ РАМ В ЕДИНУЮ КОНСТРУКЦИЮ



зачистить внутренний торед углов рамы от наплава, образовавшегося в результате сварки утлое обработать силиконом оконную и дверную рамы в местах соединения соединить рамы через соединительный профиль

ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ

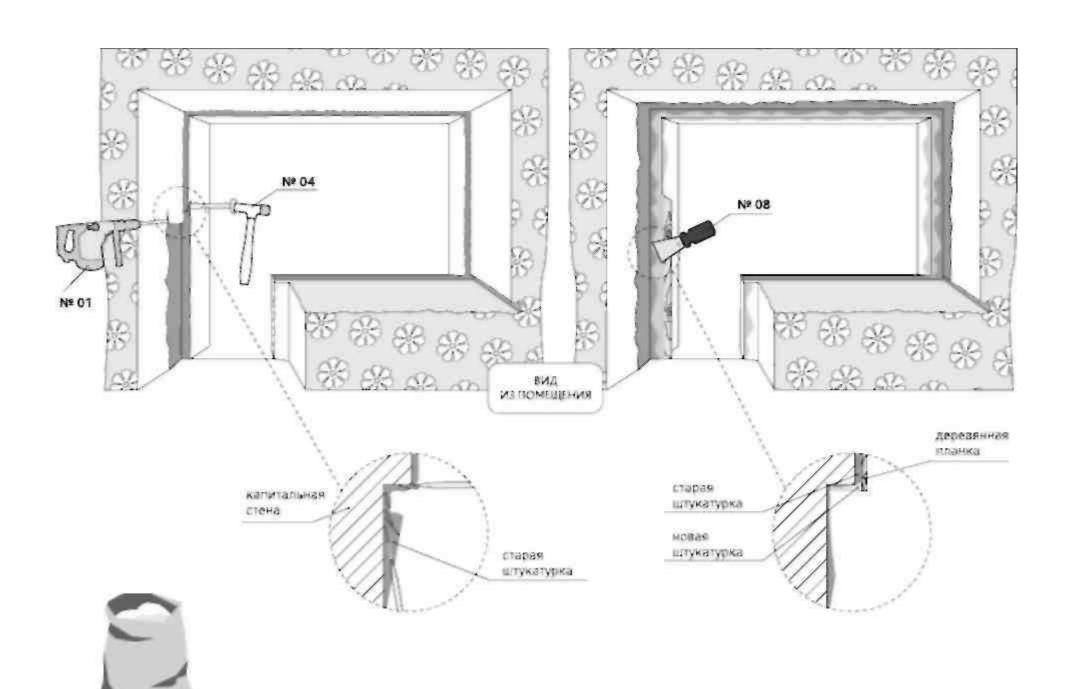
УСТАНОВКА АНКЕРНЫХ ПЛАСТИН

150 мм 150 мм

- ДЕМОНТАЖ СТАРЫХ РАМ.
- УДАЛЕНИЕ СТАРЫХ ШТУКАТУРНЫХ ОТКОСОВ.

10

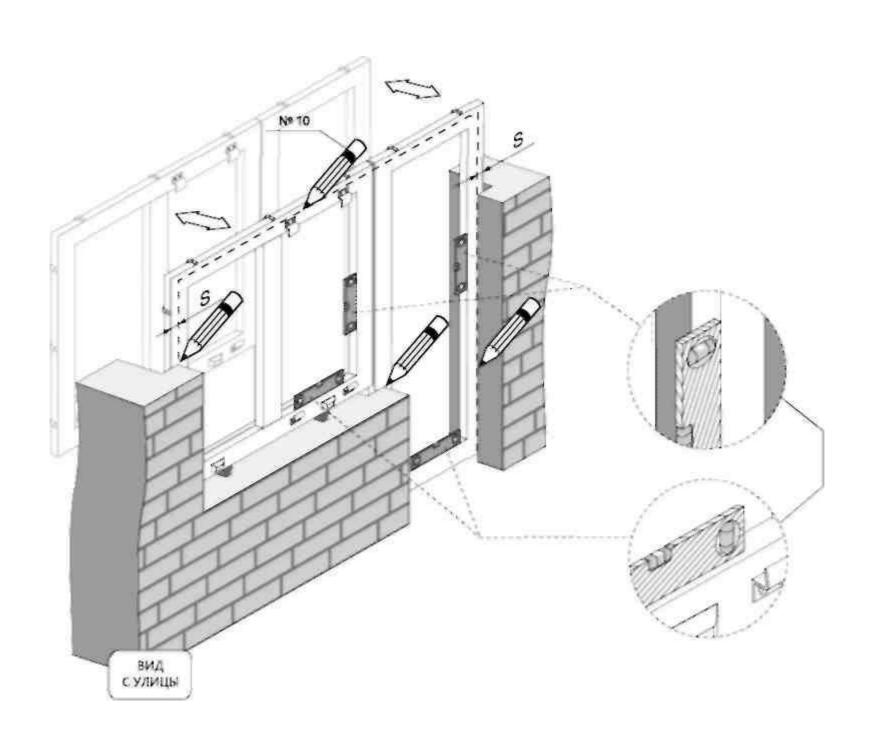
ВЫРАВНИВАНИЕ ОБРАЗОВАВШИХСЯ СКОЛОВ НА ЧЕТВЕРТЯХ ПРОЕМА С ВНЕШНЕЙ СТОРОНЫ ПРИ ПОМОЩИ ШТУКАТУРКИ.



ОБРАЗОВАВШИЙСЯ СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР В ПРОЦЕССЕ ДЕМОНТАЖА СОБИРАЕТСЯ В МЕШКИ **И ВЫНОСИТСЯ**

11

ВЫРАВНИВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ С ПОМОЩЬЮ ОПОРНЫХ КОЛОДОК. НАНЕСЕНИЕ ОТМЕТКИ ЗАХОДА РАМЫ ЗА ЧЕТВЕРТЬ.



установить в вертикальной и горизонтальной плоскостях по уровню

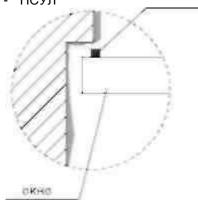
- УСТАНОВКА ПРЕДВАРИТЕЛЬНО СЖАТОЙ УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ЛЕНТЫ (ПСУЛ).

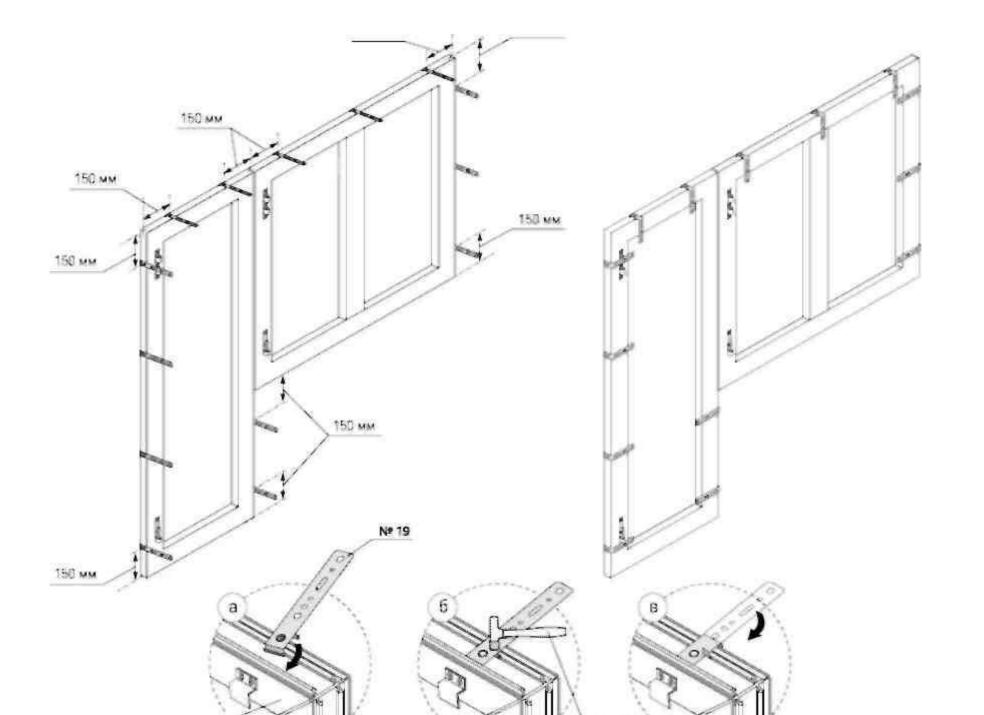




монтаж окон



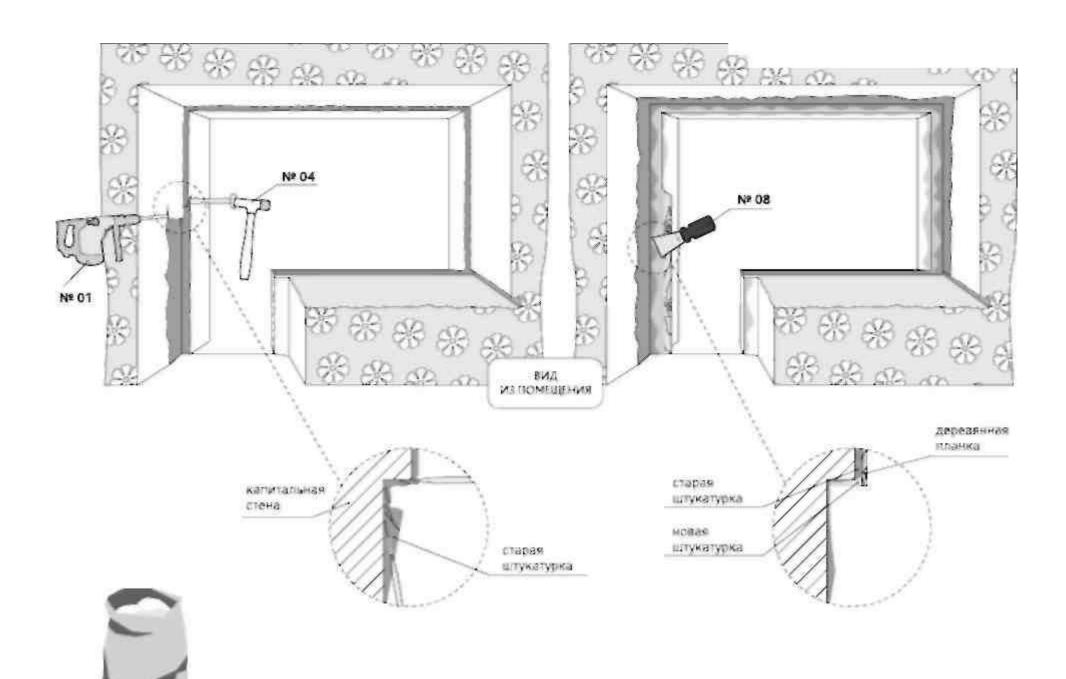




- ДЕМОНТАЖ СТАРЫХ РАМ.
- УДАЛЕНИЕ СТАРЫХ ШТУКАТУРНЫХ ОТКОСОВ.

10

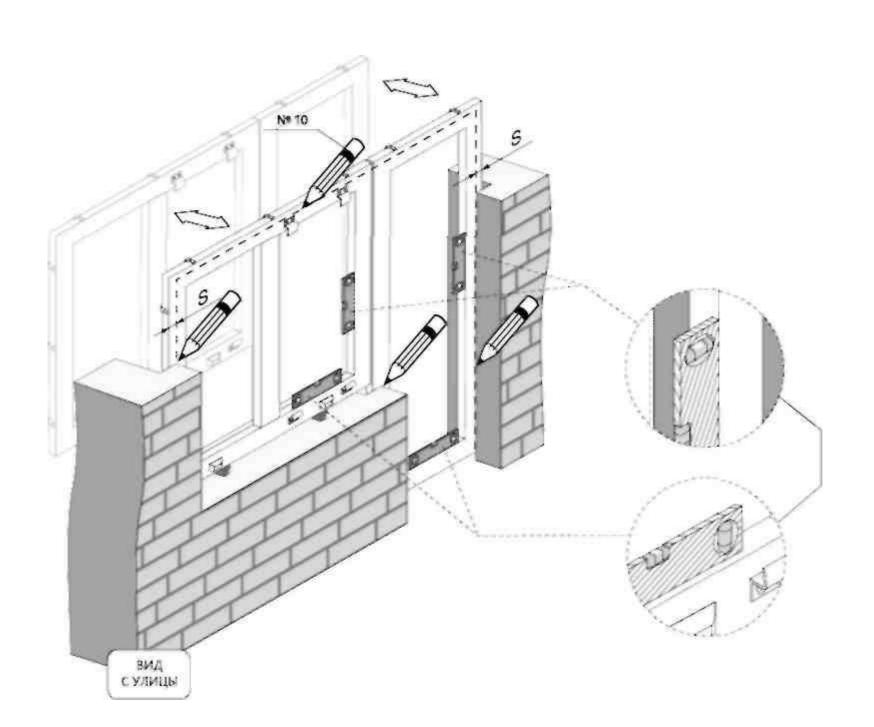
ВЫРАВНИВАНИЕ ОБРАЗОВАВШИХСЯ СКОЛОВ НА ЧЕТВЕРТЯХ ПРОЕМА С ВНЕШНЕЙ СТОРОНЫ ПРИ ПОМОЩИ ШТУКАТУРКИ.



ОБРАЗОВАВШИЙСЯ строительный мусор в процессе демонтажа **СОБИРАЕТСЯ В МЕШКИ** и выносится

11

ВЫРАВНИВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ С ПОМОЩЬЮ ОПОРНЫХ КОЛОДОК. НАНЕСЕНИЕ ОТМЕТКИ ЗАХОДА РАМЫ ЗА ЧЕТВЕРТЬ.



установить в вертикальной и горизонтальной плоскостях по уровню

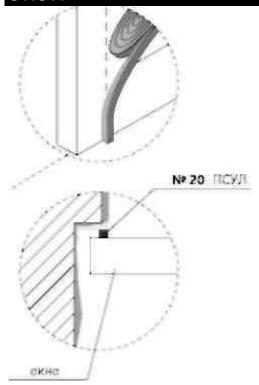
УСТАНОВКА ПРЕДВАРИТЕЛЬНО СЖАТОЙ УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ЛЕНТЫ (ПСУЛ).





ЖАТНОМ

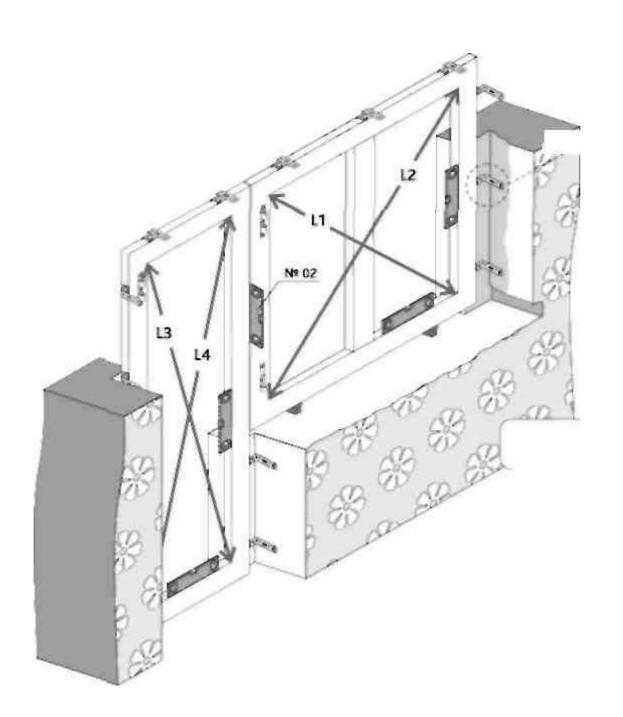
ОКОН

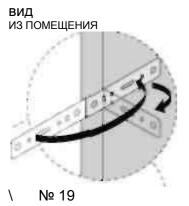


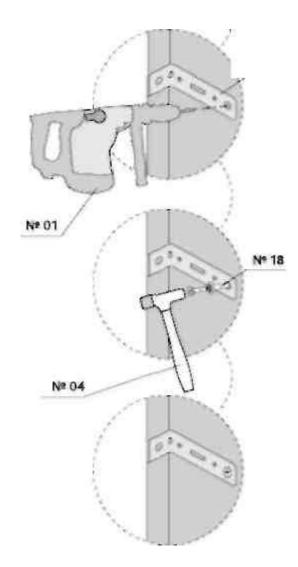
13

МЕХАНИЧЕСКОЕ КРЕПЛЕНИЕ КОНСТРУКЦИИ С ПОМОЩЬЮ АНКЕРНЫХ ПЛАСТИН

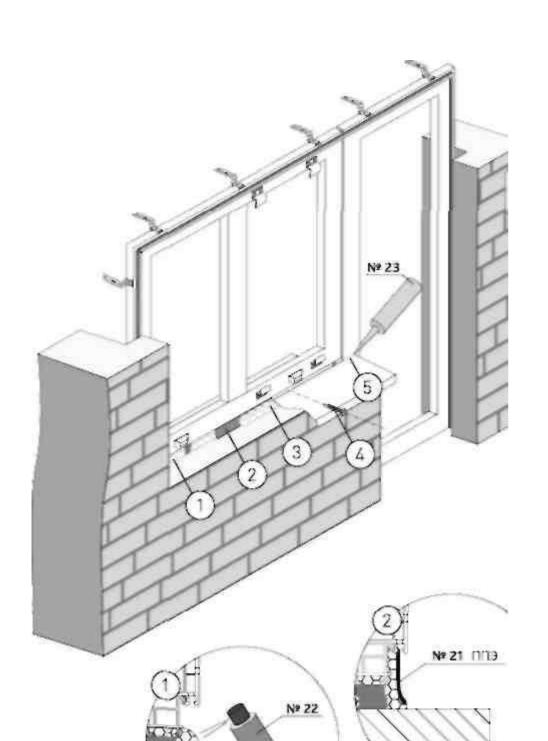
ПРОВЕДЕНИЕ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ЗАМЕРОВ (ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА УСТАНОВКИ КОНСТРУКЦИИ) - ДЛИНЫ ДИАГОНАЛЕЙ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАВНЫ: для L1=L2 для L3=L4



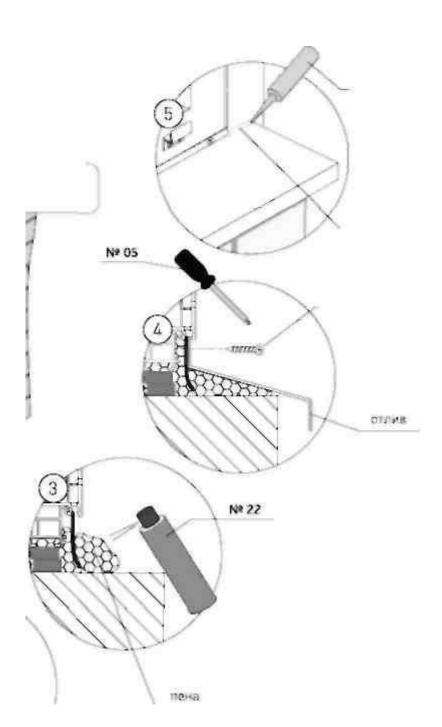




УСТАНОВКА ОТЛИВА



№14
опорные колодки
-ОКІ
№23
ВИД С УЛИЦЫ
участок <u>герметизируется</u>
№16
с шагом 400 мм

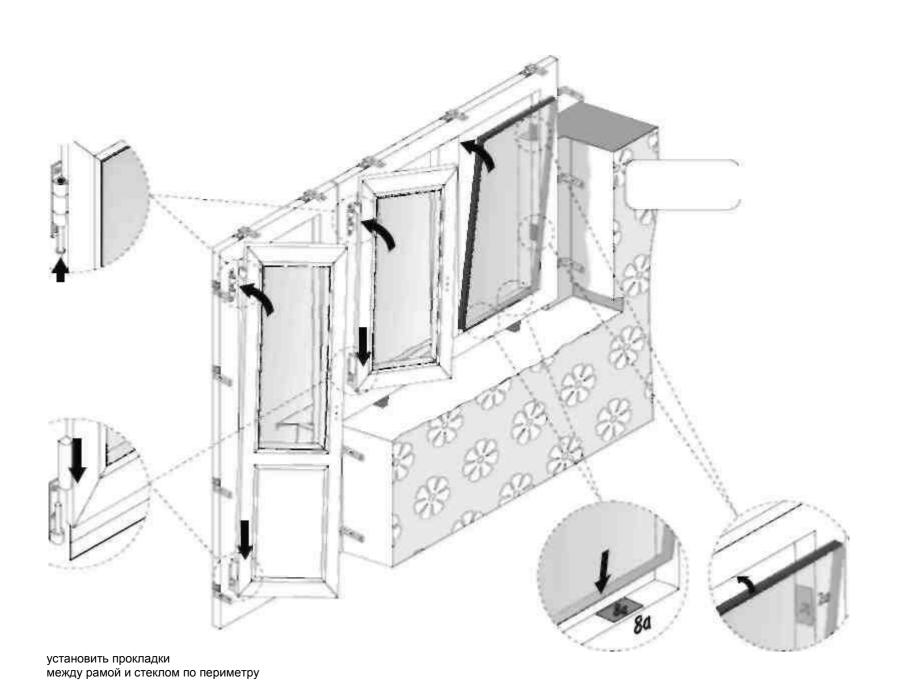


монтаж окон

15

НАВЕШИВАНИЕ СТВОРОК И ОСТЕКЛЕНИЕ ГЛУХИХ ЧАСТЕЙ КОНСТРУКЦИИ

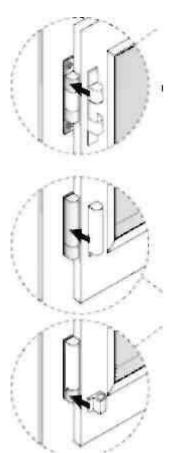
надеть створку на нижнюю петлю ВИД ИЗ ПОМЕЩЕНИЯ



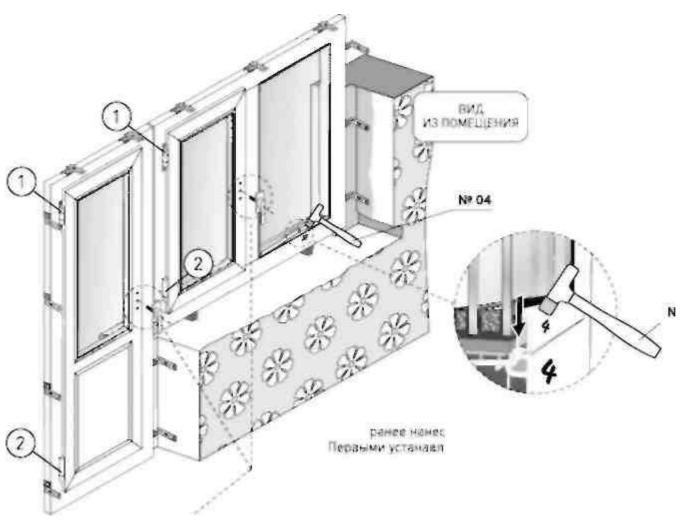
по ранее нанесенным меткам (см. п.3)

16

УСТАНОВКА ШТАПИКА, РУЧЕК, ДЕКОРАТИВНЫХ НАКЛАДОК НА ПЕТЛИ.

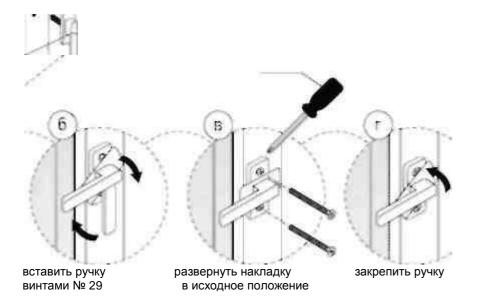


установить декоративные накладки № 28 а верхние петли установить декоративные накладки №27 на нижние петли



:©

№26 Установить штапики



вернуть накладку

монтаж окон

17

РЕГУЛИРОВКА ФУРНИТУРЫ

Работы по регулировке и смене элементов фурнитуры, а также снятию или установке створки окна обязан выполнять исключительно обслуживающий центр

Регулировка фурнитуры

пластикового окна

Регулировка страховочного приподнимателя:

- Отпустить винт ключом
- Установить нужную высоту
- Винт затянуть



Боковые положения приподнимателя:

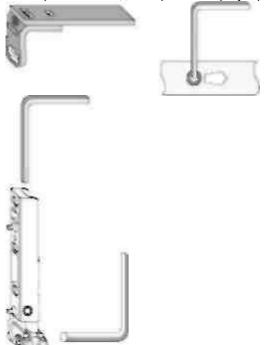
- 1. Надавить штифтом $\mathcal{L} = 2$ мм на пружину внутри рычага
- 2. Перевести рычаг в рабочее положение

Регулировка по горизонтали

и прижима створки на ножницах: Шестигранный ключ диаметром 4 мм

Диапазоны регулировки на угловых петлях:

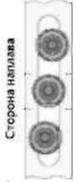
Шестигранный ключ диаметром 4 мм -регулировка по горизонтали и вертикали



- Регулировка на прижим: 1. Шестигранный ключ диаметром 4 мм
- 2. Ключ цапфовый регулировочный



Слабый прижим Это стандартное положение цапф, которое обеспечивает нормальный прижим Сильный прижим



Стандартные цапфы

18

УСТАНОВКА ПОДОКОННИКА ДЛЯ БАЛКОННОГО БЛОКА заполнить монтажной пеной полось между коробкой рамы и проемом

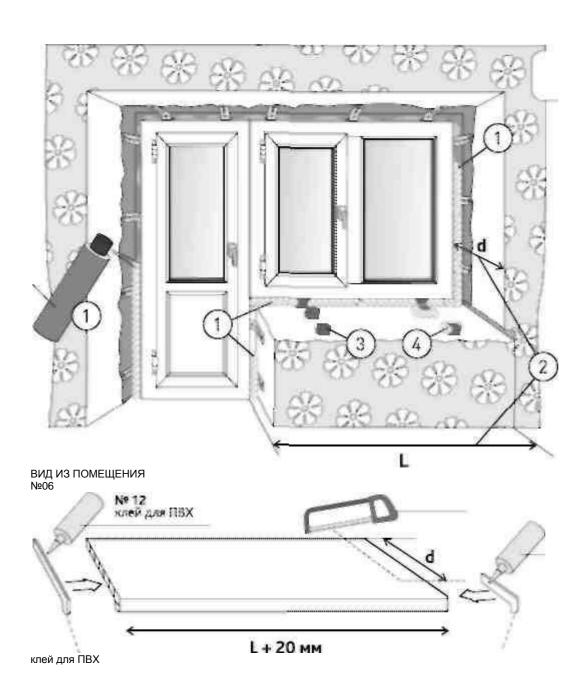
заполнить монтажной пеной полось между коробкой рамы и проемом заполнение монтажного шора следует выполнять послойно, с интервалом между слоями 5-10 минут



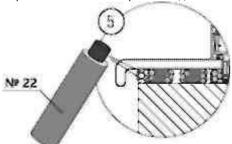




обрезать монтажную пену **КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!** №22 подрезать подоконник по размеру и форме проема

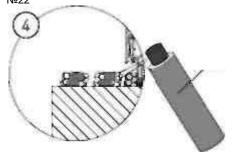


за пушка установить подоконник на опорные колодки, контролируя горизонтальный уровень закрепить положение опорных колодок с помощью пены



установить подоконник, заполнить зазор под подоконником монтажной пеной МОНТАЖ ОКОН

N® 02 N® 14 N№ 22



19

УСТАНОВКА ПОДОКОННИКА ДЛЯ ОКОННОГО БЛОКА



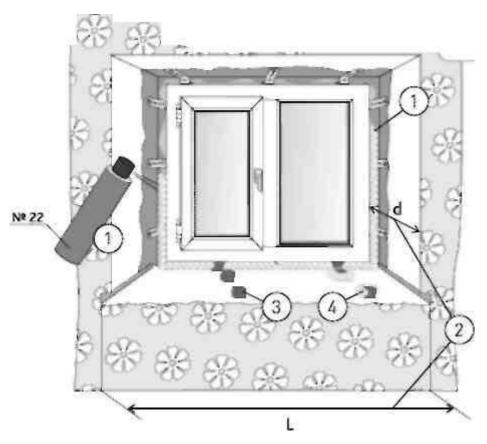
заполнить монтажной пеной и проемом выполнять послойно, с интервалом между слоями 5-10 минут



обрезать монтажную пену КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

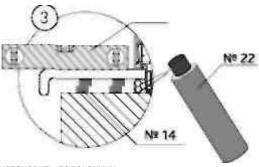


подрезать подоконник по размеру и форме проема +20 мм:— L----:+20мм

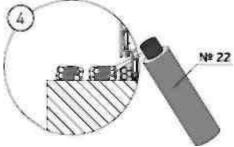




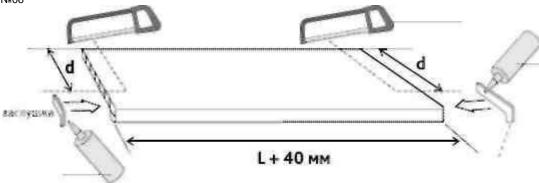
№ 02



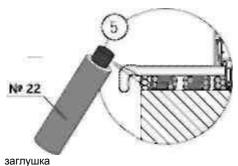
установить подоконник на опорные колодки, контролируя горизонтальный уровень



закрепить положение опорных колодок с помощью пены №06



№12 клей для ПВХ №12 клей для ПВХ



заплушка установить подоконник. заполнить зазор под подоконником монтажной пеной

МОНТАЖ ОКОННОЙ КОНСТРУКЦИИ ВЫПОЛНЕН. ДАЛЕЕ МОЖНО ПЕРЕХОДИТЬ К ВЫПОЛНЕНИЮ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ. ВНУТРЕННЯЯ ПАРОИЗОЛЯЦИЯ МОНТАЖНОГО ШВА ПРОИЗВОДИТСЯ СИЛАМИ ЗАКАЗЧИКА В ПРОЦЕССЕ ПРОВЕДЕНИЯ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ.